

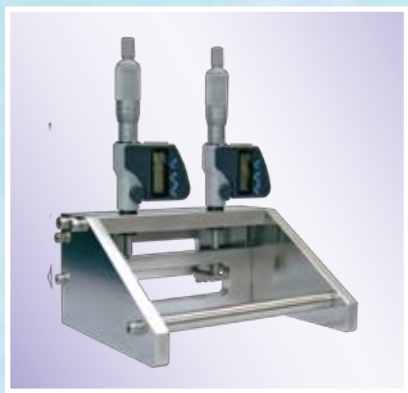
塗工治具

可変式アプリケーター

左右に取り付けられたマイクロゲージでスリット幅を精密に設定できるフィルムアプリケーターです。

顔料や高分子の塗工を電気・電子・建築・材料等のテストに幅広くご利用いただけます。

マイクロゲージをデジタル化したことで見やすくしたタイプ等もご用意しています。



ワイヤーバー

ワイヤーバーは精密に研磨したシャフトにステンレスワイヤーを巻き付けた製品です。

ワイヤー径を換えるだけで膜圧の調整が行える為、コーターの条件決めに掛かる時間を大幅に短縮できる便利な塗工治具です。



特注仕様

基材の固定が容易に行える真空吸着盤をバリエーションとしてご準備しています。

塗工ガラスに微細な穴加工を施し、真空ポンプを使用し基材を固定します。塗工ガラスは取り外し、丸洗いが出来る構造に工夫しています。

洗浄性・作業性も装置の仕様と考え設計致しました。



製造・販売元

 **三井電気精機株式会社**

本社・工場・営業所

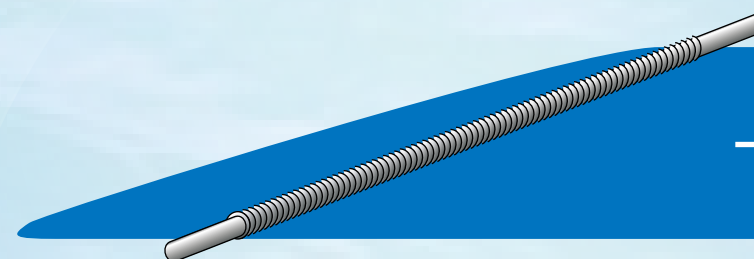
〒278-0015 千葉県野田市西三ヶ尾 233-10

TEL : 04-7125-5761 FAX : 04-7125-6105

URL : <http://www.mitsuieco.co.jp>

e-mail : nodainfo@mitsuieco.co.jp

※カタログの仕様・外観は改良の為予告無く変更する場合があります。



卓上コーター Model TC-1

An Easy Coating Machine



 **MITSUMI Electric CO.,LTD**

卓上コーターで塗工試験が簡単に！ シンプルな構造により取扱い・洗浄が容易に行えます。

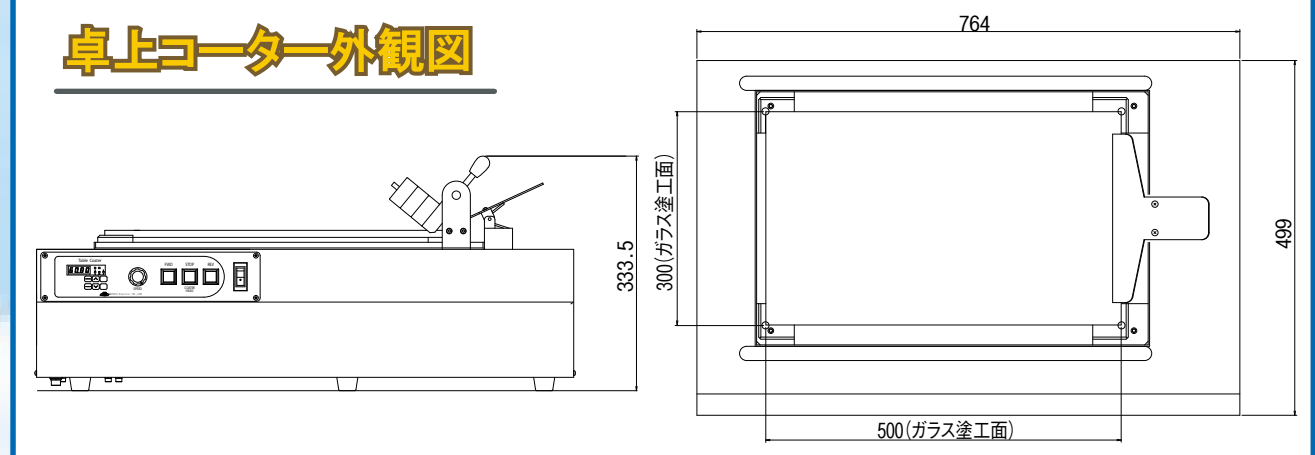
本機特徴

本装置はワイヤーバーやアプリケーターバー等の治具を用いて基材に対して塗工を行います。塗工治具を固定したヘッド部が基材上を一定速度で移動するので、手塗りではできなかった脈動やムラの無い塗工が可能となりました。

ガラス板とステンレス研磨の受け皿を使用しているため、試験後の洗浄も容易に行えます。弊社の卓上コーターは、低速から高速までスムーズな動作状態を確保することが最大の特徴で、安定した塗工が行えるように工夫されています。

装置仕様によってはストロークや塗工板材質など特殊仕様も承ります。是非ご相談ください。

卓上コーター外観図



塗工治具取付け方法



塗工治具の取付方法は上記の写真のように上部から重りを乗せたアームにて押え込む分銅方式を取り入れています。

重りは1個 190gで片側上限 3 個までとし、片側最大重量 570g総重量 1140gとなります。

重りによって荷重がかかるため取手を取り付け、ワイヤーバー等の塗工治具を容易に外せる構造になっています。



装置仕様

型式	TC-1 型
塗工方式	塗工治具変更方式
塗工治具	ワイヤーバー又はアプリケーター
塗工速度	0.6～6.0m/min
塗工距離	有効ストローク 430mm
塗工ヘッド荷重	分銅式 190 g/1 個 計 6 個(片側 3 個まで)
塗工板	ガラス板 300×500mm
制御方式	インバーターによる PWM 可変方式
電源	AC100V 50/60Hz 2A
外形寸法	499(W)×764(D)×334(H)mm

※使用用途によりカスタム仕様も承ります。是非ご相談ください。