

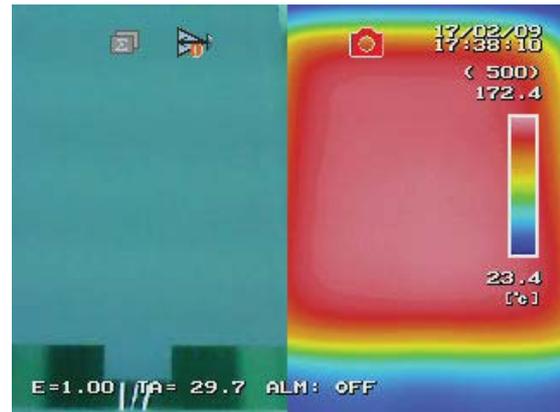
卓上コーターオプションのご案内

加熱ユニットで乾燥まで行えます。

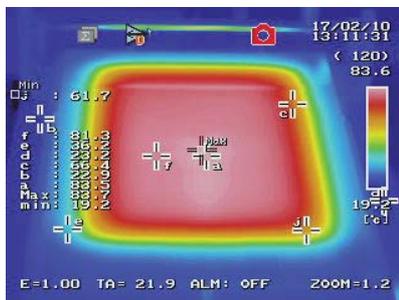
三井電気精機(株)の自社製造製品

卓上コーターをご購入いただいた方、又はこれからご購入を検討されてる方に塗液の乾燥や加温しながらの塗工ができる加熱ユニットをご紹介します。

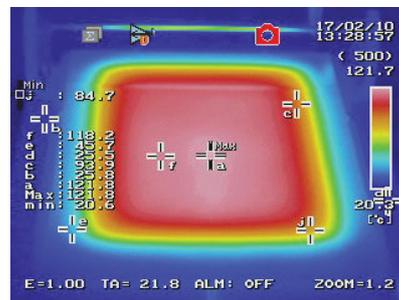
これまでの卓上コーターでは塗工後に乾燥炉に入れたりする事が通例でしたが、乾燥炉に移動する際液が流れてしまったりする事で膜厚がばらついてしまい、正しい評価ができない事がありました。その懸念点を払拭するために加熱ユニットのオプションを追加する事で、塗工後ヒーターの電源を入れるだけで乾燥が行えます。また加温しながら塗工したい目的の場合にも予めヒーターの電源を入れておくだけで目的に応じた温度状態での塗工が可能になります。



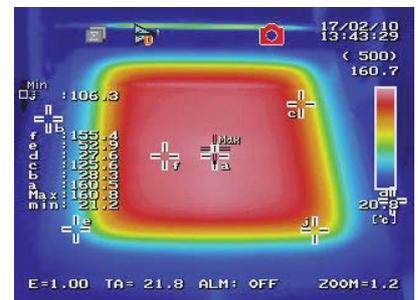
温度分布写真



設定温度	100 度
サーモ温度	82 度
接触測定温度	89 度



設定温度	150 度
サーモ温度	121 度
接触測定温度	130 度



設定温度	200 度
サーモ温度	160 度
接触測定温度	169 度