

電池の高粘度塗工に最適！

バード式アプリケーター

膜厚固定のバード式アプリケーター

近年企業や官庁などで電池の塗工試験が活発に行われています。その中で塗工治具としては数多くの種類があり塗工治具の選定は塗工の評価に大きく影響を受けます。弊社では高粘度対応のアプリケーターとしてバード式アプリケーターをご用意しています。

適正粘度は 300mPa・s 以上で膜厚が決定している場合に適した高粘度用の塗工治具です。

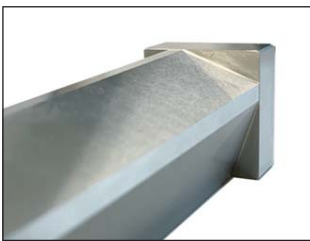


バード式アプリケーター型式一覧表

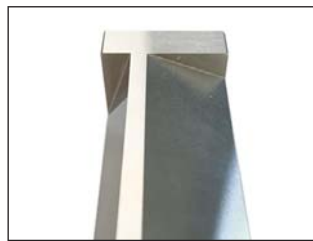
型式	塗布幅	スリット幅サイズ			
		30 μm	60 μm	90 μm	120 μm
B80A	塗布幅 80mm	30 μm	60 μm	90 μm	120 μm
B80B		50 μm	100 μm	150 μm	200 μm
B80C		100 μm	200 μm	300 μm	400 μm
B100A	塗布幅 100mm	30 μm	60 μm	90 μm	120 μm
B100B		50 μm	100 μm	150 μm	200 μm
B100C		100 μm	200 μm	300 μm	400 μm

Pick Up !!

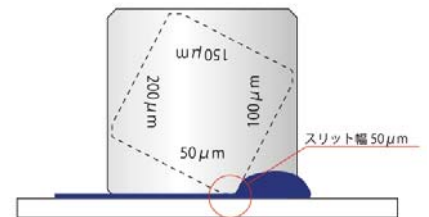
バード式アプリケーターは塗工のスリット角度を鋭角に設定しています。これにより高粘度のスラリーに対して均一に塗工することができます。



ブレードの角度（横からの写真）



ブレードの角度（上からの写真）



ブレードの角度と液の流れ

Line Up !!

型式一覧は上記一覧表に記載しています。

塗布幅サイズは 80mm・100mm の 2 種類から、スリット幅は A・B・C の 3 種類を御用意していますが塗布幅とスリット幅はご希望に応じた特注製作も行っております。

特注仕様での製作をご希望の場合はお気軽にお問い合わせください。